

附件：

内地监管棉花预约入库操作流程

内地监管棉花预约入库操作流程如下：

一、登录预约系统

（一）进入中国棉花信息网专业仓储栏目，进入内地专业仓储页面，点击栏目内的“入库预约办理”，或登录 e 棉网（www.cottoneasy.com）点击首页上的 e 棉专属-内地入库预约栏目。



（二）使用交易商代码及密码登录预约系统。



（三）进入预约系统界面后，可以看到加工企业的基本信息及审批状态，如果审批状态显示“未提交”或“已变更”则需要交易商填

写完企业基本信息后点击页面内的“提交审核”按钮，提交成功后，审批状态变为“已提交”，待交易市场人员审核完成后，状态变为“审核通过”后即可进入系统。

加工企业信息

Q 基本信息

审批状态:审核通过

加工企业代码：	37243	加工企业名称：	成武县东仁棉业有限公司
行政隶属：	内地	行政区域：	山东省-菏泽市
交易商代码：	730019	交易商名称：	中纺棉东营棉花有限公司
加工生产线数量(条)：	1		

修改信息

产地：

内地

菏泽市

业务联系人姓名：

张武

业务联系电话：

59887678

业务联系人微信号：

1379090900

传真：

59887678

加工企业负责人姓名：

陆峰

加工企业负责人联系电话：

59887678

加工企业负责人微信号：

1379090999

地址：

山东省菏泽市

提交审核

二、基本信息查看和修改

企业登录成功后，点击“我的信息”→“基本信息”进入基本信息展示与修改信息界面。

系统首页 仓库预约进度 我的资料 我的预约

我关注的仓库

基本资料

加工企业信息

Q 基本信息

审批状态:审核通过

加工企业代码：		加工企业名称：	
行政隶属：		行政区域：	
交易商代码：		交易商名称：	
加工生产线数量(条)：			

修改信息

产地：

业务联系人姓名：

133

业务联系电话：

1333

业务联系人微信号：

业务联系微信号

传真：

传真

加工企业负责人姓名：

加工企业负责人姓名

加工企业负责人联系电话：

加工企业负责人联系电话

加工企业负责人微信号：

加工企业负责人微信号

地址：

地址

提交审核

三、添加我关注的仓库及查看预约仓库进度

（一）添加“我关注的仓库”

点击“我的信息”下拉选择“我关注的仓库”选择需要添加的仓库区域，点击仓库名称，点击添加按钮即“>”新增的仓库添加至右侧“我关注的仓库列表”中。删除则是在“我关注的仓库列表”中点击要删除的仓库名称，点击删除按钮“<”即可。



（二）查看仓库预约进度

点击查看“内地仓库预约进度”默认展示为我关注的仓库，也可下拉选择查看全部预约仓库情况，了解仓库具体时间段的预约进度。确定新预约批次指定的仓库是否可以预约。



四、预约入库

(一)、新建预约入库批次

1. 点击系统我的预约-我的预约单页面中的“新增预约单”按钮。



2. 网页跳转至新建预约界面，选择预约仓库的仓库区域、预约仓库、货权人、预约入库日期(如果显示“入库日期待通知，请关注”，入库日期由交易市场统一分配，预约企业需随时关注)、输入批号后

点击提交。如一次添加多个批次预约，需点击“+”按钮，分别输入多个批次号即可，删除则点击“-”。

未分配入库日期的预约信息可在我的预约单栏目查看，交易市场分配入库日期后，预约单生效，可打印预约单。

e棉服务

系统首页

内地仓库预约进度

我的资料

我的预约

我的预约单

预约单批次

我的预约单

检索条件

预约单编号

预约单编号

批号

批号

预约仓库

预约仓库

预约入库日期

开始日期

到

结束日期

加工企业名称

加工企业名称

货权人

货权人

加工方式

全部

生产年度

生产年度

预约单状态

全部

品名

全部

检索

新增预约单

预约单列表

序号	预约单编号	状态	仓库	预约入库日期	总批数	总件数	总重量(吨)	操作
1	20191211001	成功	河南豫棉物流有限公司	2019-12-11	2	372	85.8282	延期 换批 打印

2. 选择延期的日期，点击提交。（不进行变更的批次不用填写日期）

入库预约日期变更

基本信息

预约编号：

20191211001

仓库：

河南豫棉物流有限公司

货权人：

中棉集团廊坊储运有限公司

日期变更

批号：

37243181025

原预约入库时间：

2019/12/11

新预约入库时间：

十二月 2019

日 一 二 三 四 五 六

24 25 26 27 28 29 30

1 2 3 4 5 6 7

8 9 10 11 12 13 14

15 16 17 18 19 20 21

22 23 24 25 26 27 28

29 30 31 1 2 3 4

更改理由

批号：

37243181024

原预约入库时间：

2019/12/11

新预约入库时间：

更改理由

变更

3. 查看延期的具体状态，等待交易市场相关人员审核即可。

我的预约单

Q 检索条件

预约单编号	预约单编号	批号	批号
预约仓库	预约仓库	预约入库日期	开始日期 到 结束日期
加工企业名称	加工企业名称	货权人	货权人
加工方式	全部	生产年度	生产年度
预约单状态	全部	品名	全部

[检索](#)

新增预约单

☰ 预约单列表

序号	预约单编号	状态	仓库	预约入库日期	总批数	总件数	总重量(吨)	操作
1	20191211001	待变更	河南豫棉物流有限公司	2019-12-11	2	372	85.8282	日期变更

我的预约单

Q 检索条件

预约单编号	预约单编号	批号	批号
预约仓库	预约仓库	预约入库日期	开始日期 到 结束日期
加工企业名称	加工企业名称	货权人	货权人
加工方式	全部	生产年度	生产年度
预约单状态	全部	品名	全部

[检索](#)

新增预约单

☰ 预约单列表

序号	预约单编号	状态	仓库	预约入库日期	总批数	总件数	总重量(吨)	操作
1	20191211002	成功	河南豫棉物流有限公司	2019-12-11	1	186	42.8896	延期 换批 打印
2	20191212001	成功	河南豫棉物流有限公司	2019-12-12	1	186	42.9386	延期 换批 打印
3	20191211001	作废	河南豫棉物流有限公司	2019-12-11	2	372	85.8282	

变更审核通过后，原申请记录作废

(二) 预约批次申请替换批

1. 如遇组批错误，码单不正确等因素需要替换批次的棉花加工企业，在企业没有违约的情况下，需要向交易市场提交替换批次申请。

“我的预约” → “我的预约单” 选择需要替换的预约单号下的批次进行换批申请。（不变更的批次不用填写批号）

e棉服务
系统首页
内地仓库预约进度
我的资料
我的预约
我的预约单
预约单批次

我的预约单

Q 检索条件

预约单编号

预约单编号

批号

批号

预约仓库

预约仓库

预约入库日期

开始日期

到

结束日期

加工企业名称

加工企业名称

货权人

货权人

加工方式

全部

生产年度

生产年度

预约单状态

全部

品名

全部

检索

新增预约单

预约单列表

序号	预约单编号	状态	仓库	预约入库日期	总批数	总件数	总重量(吨)	操作
1	20191211002	成功	河南豫棉物流有限公司	2019-12-11	1	186	42.8896	延期 换批 打印
2	20191212001	成功	河南豫棉物流有限公司	2019-12-12	1	186	42.9386	延期 换批 打印

2. 填写变更后的批号后点击变更，变更成功后，等待交易市场相关人员审核即可。

入库预约批号变更

基本信息

预约编号：

20191212001

仓库：

河南豫棉物流有限公司

货权人：

中棉集团廊坊储运有限公司

入库日期：

2019/12/12

批号变更

原批次编号：

37243181025

更改批号：

37243181023

错误

变更

六、预约批次组批修改（入库批替换包）

（一）预约成功后，如遇包号错误需要调换包或剔除包的，在企业没有违约的情况下，应提交预约批次组批修改申请。“我的预约”→“预约单批次”→找到对应的批次点击“组批修改”（等待交易市场相关人员审核即可）。

e棉服务
系统首页
内地仓库预约进度
我的资料
我的预约
我的预约单
预约单批次

预约批次信息

Q 检索条件

预约单编号:

预约单编号

生产年度:

生产年度

仓库:

预约仓库

预约入库日期:

开始日期

到

结束日期

批号:

批号

批次状态:

全部

货权人:

货权人

品名:

全部

加工方式:

全部

检索

批次详细信息

预约单编号	仓库	货权人	批号	入库日期	生产年度	重量	件数	预约状态	操作
20191211001	河南豫棉物流有限公司	中棉集团廊坊储运有限公司	37243181025	2019-12-11	2019	42.9386	186	作废	
20191211001	河南豫棉物流有限公司	中棉集团廊坊储运有限公司	37243181024	2019-12-11	2019	42.8896	186	作废	
20191212001	河南豫棉物流有限公司	中棉集团廊坊储运有限公司	37243181025	2019-12-12	2019	42.9386	186	预约成功	组批修改
20191211002	河南豫棉物流有限公司	中棉集团廊坊储运有限公司	37243181024	2019-12-11	2019	42.8896	186	预约成功	组批修改

（二）交易市场相关人员审核成功后，登录加工检验平台，输入加工厂代码及密码，进入“入库管理”-“入库批替换包”，填写入库批修改批预约的开始时间和结束时间，选择入库批号下拉“请选择入库批”选择需要修改的批次，点击下一步。

入库管理

> 预约入库

> 入库组批

> 入库批替换包

> 自用棉公检申请

> 预约信息管理

> 二次组批申请

> 二次组批管理

> 仓库预约进度

> 入库批修改审核

> HVI组批

开始时间:

2016-09-01

结束时间:

2016-09-12

状态:

入库批替换包申请已通过

入库批号:

请选择入库批

下一步

（三）对具体修改的批次替换或删除操作，核对无误后点击保存即可，（注：只能对具体批次替换或删除操作，不允许增加包数。）一

定要在在库纤维检验机构下载您的公检申请前进行修改组批，否则无法生效。

	条码	样批号	包号	毛重	回潮率(%)	净重(kg)	皮重(kg)	籽棉等级	生产线	加工年度
1	46655451509181222760000111100053	6554515091811	100053	224.0	6.0	222.7	1.3	1	1	2015
2	70655451509181224769000111100054	6554515091811	100054	226.0	6.9	224.7	1.3	1	1	2015
3	10655451509181217966000111100055	6554515091811	100055	219.2	6.6	217.9	1.3	1	1	2015
4	44655451509181239968000111100056	6554515091811	100056	235.2	6.8	233.9	1.3	1	1	2015
5	05655451509181235968000111100057	6554515091811	100057	237.2	6.8	235.9	1.3	1	1	2015
6	45655451509181220968000111100058	6554515091811	100058	222.2	6.8	220.9	1.3	1	1	2015
7	10655451509181220166000111100059	6554515091811	100059	221.4	6.6	220.1	1.3	1	1	2015
8	20655451509181227967000111100060	6554515091811	100060	229.2	6.7	227.9	1.3	1	1	2015
9	70655451509181226156000111100061	6554515091811	100061	227.4	5.6	226.1	1.3	1	1	2015
10	92655451509181231168000111100062	6554515091811	100062	232.4	6.8	231.1	1.3	1	1	2015
11	69655451509181231567000111100063									

七、查看和打印预约单

（一）预约成功后应当到预约系统内，我的预约下拉菜单，我的预约单内，查看已经预约成功的批次，核对具体信息无误后点击打印。

序号	预约单编号	状态	仓库	预约入库日期	总批数	总件数	总重量(吨)	操作
1	20191211002	成功	河南豫棉物流有限公司	2019-12-11	1	186	42.8896	延期 换批 打印
2	20191212001	成功	河南豫棉物流有限公司	2019-12-12	1	186	42.9386	延期 换批 打印

（二）弹出预约单预览的界面，点击页面上角的“PDF 打印”

全国棉花交易市场 监管棉花预约入库单

预约编号：20191211002

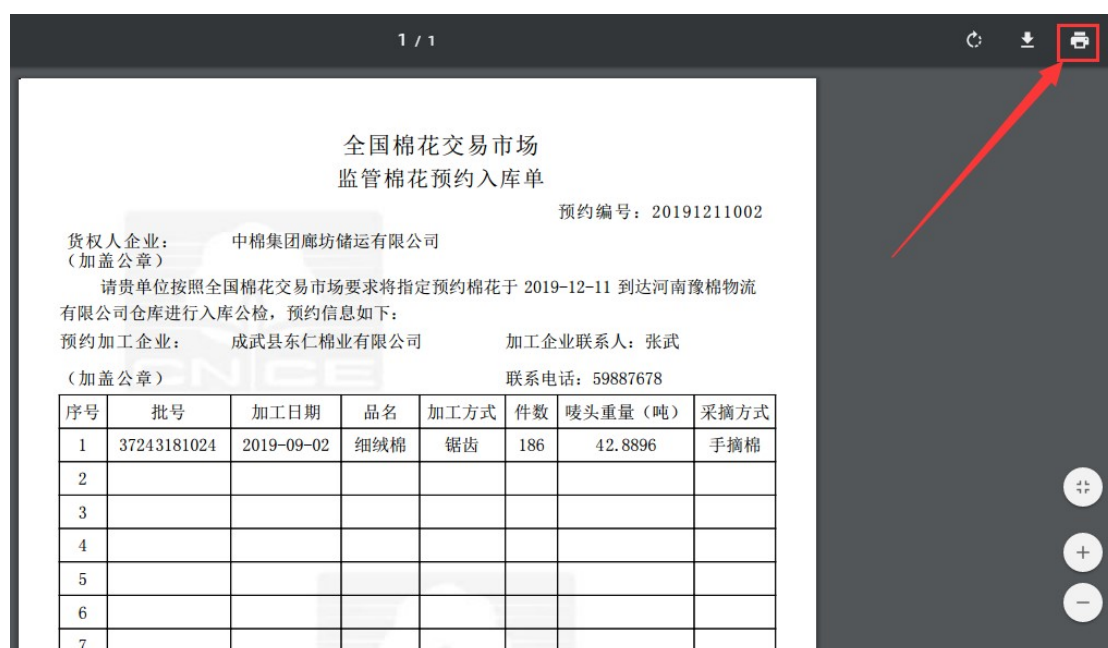
货权人企业：中棉集团廊坊储运有限公司
(加盖公章)

请贵单位按照全国棉花交易市场要求将指定预约棉花于 2019-12-11 到达河南豫棉物流有限公司仓库进行入库公检，预约信息如下：

预约加工企业：成武县东仁棉业有限公司 加工企业联系人：张武
(加盖公章) 联系电话：59887678

序号	批号	加工日期	品名	加工方式	件数	唛头重量(吨)	采摘方式
1	37243181024	2019-09-02	细绒棉	锯齿	186	42.8896	手摘棉
2							
3							
4							
5							
6							
7							
8							

(三) 点击下图中的图标，选择打印机即可打印出预约单。



(四) 打印出预约单后货权人和加工企业分别在各自位置盖章即可。